

CZĘŚCI ZAMIENNE ODPOWIEDNIE DO HPR® 260 XD CZARNA STAL

PRAWIDŁOWE DOPASOWANIE CZĘŚCI THERMACUT: GŁOWICA ZEWN. + PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY + GŁOWICA WEWN. MUSZĄ BYĆ STOSOWANE JAKO ZESTAW. NIE SĄ ZAMIENNE Z CZĘŚCIAMI OEM.

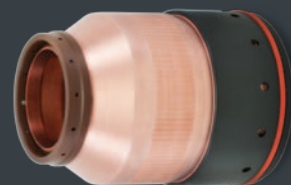
220637-UR



220761-UR
220764-UR



220757-UR
220760-UR



ELEKTRODA THERMACUT MUSI BYĆ STOSOWANA Z RURKĄ CHŁODZĄCĄ THERMACUT, W PRZECIWNYM RAZIE NIE BĘDZIE PASOWAĆ DO PALNIKA. RURKA CHŁODZĄCA THERMACUT MOŻE BYĆ STOSOWANA ZARÓWNO DO ELEKTROD THERMACUT JAK I OEM.

ELEKTRODA
30 - 260A



220340-UR



PRZED MONTAŻEM ZALECA SIĘ UŻYCIIE CIENKIEJ WARSTWY SILIKONU NA WSZYSTKIE USZCZELKI.

PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY MUSI BYĆ DOKŁADNIE OSADZONY W GŁOWICY. NIEWŁAŚCIWY MONTAŻ MOŻE SPOWODOWAĆ PRZEDWCZESNE ZUŻYCIIE SIĘ CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH. NASZE CZĘŚCI NIE WYMAGAJĄ ZMIAN W USTAWIENIACH GAZÓW.

A GLOBAL PROVIDER OF THERMAL CUTTING TECHNOLOGY

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]

WWW.THERMACUT.PL
TEL./FAX: 33 852 13 34
THERMACUT@PRO.ONET.PL

THERMACUT[®], FHT-EX[®] I EX-TRAFIRE[®] SĄ ZAREJESTROWANYMI ZNAKAMI HANDLOWYMI THERMACUT, K. S. I MOGĄ ZOSTAĆ ZAREJESTROWANE W REPUBLICE CZESKIEJ I/LUB INNYCH KRAJACH. WSZYSTKIE INNE ZNAKI HANDLOWE SĄ WŁASNOŚCIĄ ICH PRAWOWITYCH WŁAŚCICIELI. THERMACUT NIE ZNAJDUJE SIĘ W ŻADNYM POKREWNYM ZWIĄZKU Z HYPERTHERM[®].