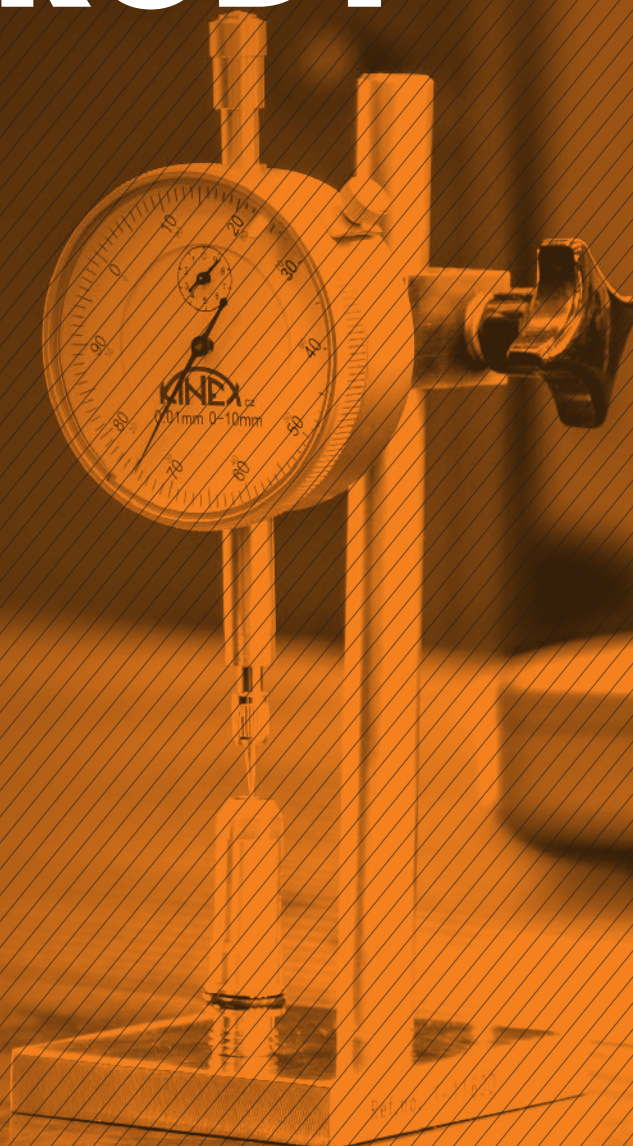


WSKAŹNIK ZUŻYCIA ELEKTRODY



DLACZEGO KUPOWAĆ?

Przed wszystkim dla oszczędności kosztów zakupu elektrod.

W praktyce często dochodzi do przedwczesnej wymiany elektrody, która jest jeszcze zdolna do dalszej eksploatacji albo dlatego że jest wymieniana razem z dyszą, bądź z powodu kierowania się dobrą maksymą „lepiej godzinę wcześniej niż minutę za późno”. Jeżeli dysza została z jakiegoś powodu przedwcześnie uszkodzona dochodzi często również do wymiany prawie nowej elektrody.

Pomiar przepalenia elektrody umożliwi wykrycie powyższego.

CZY TO DOBRA INWESTYCJA?

Dzięki oszczędnościom, które przynosi inwestycja zwraca się po kilku tygodniach.

Często częściowo zostaje zwrócona przy sprawdzeniu elektrod odzyskanych po pomiarze „ze złomu”. Opłaca się zwłaszcza w przypadku przyuczania nowych pracowników. Bardziej doświadczeni operatorzy są w stanie rozpoznać po dźwięku stan zużycia dyszy, nie elektrody - jej stan można oszacować wyłącznie oglądając go przy demontażu części eksploatacyjnych.

JAK UŻYWAĆ?

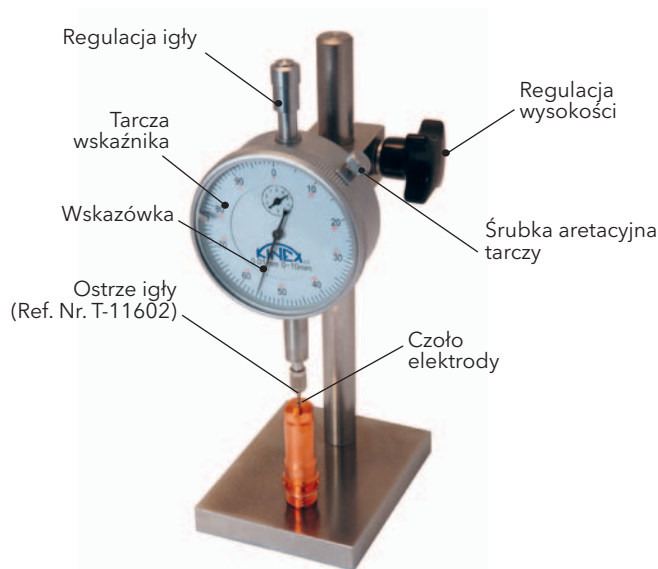
- 1) Postawić elektrodę na podstawie.
- 2) Skalibrować miernik poprzez ustawienie ostrza na równe czoło elektrody a ruchomą skalę miernika obrócić tak, by wskazówka znajdowała się na zerze.

W ten sposób dany jest zerowy punkt wyjścia.

- 3) Ostrze nieznacznie podnieść i ustawić w przepalonym zagłębieniu w elektrodzie.

- 4) Odczytać wartość.

- 5) Porównać z wartością limitu określoną przez producenta systemu w instrukcji.



Wskaźnik zużycia elektrody Ref. Nr. T-11600

UWAGA: Maksymalna głębokość może być inna dla różnych elektrod i/lub systemów. Aby osiągnąć maksimum dla elektrody należy skorzystać z danych technicznych lub ze strony producenta. Producenci systemów plazmowych często rekomendują wartości niższe niż są realnie zwykle osiąganym. Przykład: w przypadku systemu HPR260® elektroda miedziana zwykle jest w stanie osiągnąć przepalenie wyższe niż 1,6mm, producent systemu podaje jednak limit 1,0mm. **Ogólna zasada: jeżeli elektroda jest wypalona dokładnie w środku (bez jakichkolwiek odchyłań) i nie osiągnęła głębokości limitu przepalenia, jest w stanie dalej pracować.**

LIMITY WYPALENIA ELEKTROD DLA POPULARNYCH SYSTEMÓW:

Hypertherm® HPR130®, HPR130XD®, HPR260®, HPR260XD®, HPR400XD®

	rekomendacja producenta	osiągalna
miedziana elektroda	1,0 mm	1,6 mm
elektroda ze srebrną końcówką	1,0 mm	2,5 mm
elektroda ze srebrną wkładką	nieznana	2,5 mm
srebrna elektroda	nieznana	2,5 mm

Kjellberg® HiFocus80i®, HiFocus100i®, HiFocus160i®, HiFocus280i®, HiFocus360i®, HiFocus440i®

	rekomendacja producenta	maximum
S002X	1,65 mm	1,80 mm
S002Y	1,80 mm	2,20 mm
T012X	1,65 mm	1,80 mm
T012Y	1,80 mm	2,20 mm
T012	1,80 mm	2,20 mm
T051	1,50 mm	1,50 mm

ESAB® PT-600®

	rekomendacja producenta
0558001624	2,20 mm
0558002516	2,20 mm

ESAB® PT-19®

	rekomendacja producenta
35886	2,20 mm
34086	2,20 mm

ESAB® PT-36®

	rekomendacja producenta
0558003914	2,20 mm

CZYM SIĘ RÓŻNIMY OD INNYCH SPRZEDAWCÓW CZĘŚCI? THERMACUT OFERUJE KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA DLA WYKORZYSTYWANEGO PRZEZ PAŃSTWA SYSTEMU CIĘCIA PLAZMOWEGO

Thermacut oferuje Państwu nie tylko części eksploatacyjne do cięcia plazmowego, ale i palniki, przewody a także doradztwo serwisowe i szkolenia prowadzone przez doświadczonych specjalistów. Tym właśnie wyróżniamy się spośród innych dostawców nieoryginalnych części eksploatacyjnych.

NASZYM CELEM JEST ZAPEWNIENIE NASZYM KLIENTOM KOMPLEKSOWEJ POMOCY OBEJMUJĄCEJ:

- Bezpłatne próbki materiałów eksploatacyjnych do posiadanego palnika plazmowego
- W celu uzyskania dalszych informacji zadzwoń pod numer: +48 33 852 13 34
- Naszym klientom oferujemy pełną gamę materiałów eksploatacyjnych, palników i przewodów
- Zapewniamy bezpłatne szkolenie wprowadzające dla operatorów cięcia plazmowego
- Zapewniamy bezpłatne przeglądy palników i przewodów
- Oferujemy naprawę uszkodzonych palników i przewodów
- Przeprowadzamy szkolenia na popularnych systemach plazmowych w naszym laboratorium
- Oferujemy również produkty do cięcia metali innymi metodami (laser, gaz)

DLACZEGO WŁAŚNIE CZĘŚCI THERMACUT?:

- Nasza jakość porównywalna jest z jakością producentów OEM lecz za rozsądną cenę
- Nasi przedstawiciele handlowi, oprócz pomocy w zakupie produktów, posiadają również wiedzę merytoryczną i oferują pomoc w rozwiązywaniu problemów, udzielając porad przez telefon lub w punkcie sprzedaży
- Oferujemy materiały eksploatacyjne, jak również korpusy palników oraz przewody
- Prowadzimy serwis zniszczonych i uszkodzonych palników oraz przewodów
- Możemy przeprowadzić szkolenie techniczne na popularnych systemach plazmowych