



FIRMA THERMACUT, S.R.O. ZOSTAŁA ZAŁOŻONA I ZARZĄDZANA PRZEZ: PANA JIŘÍ ZAPLETAL, PANA LUDĚK ZAPLETAL I PANA PAVEL HRUŠKA. PIERWSZA PRODUKCJA URUCHOMIONA ZOSTAŁA W 1992 ROKU I MIEŚCIŁA SIĘ W WYNAJĘTYM BUDYNKU W MIEJSCOWOŚCI KUNOVICE.



THERMACUT STAŁ SIĘ GŁÓWNYM UDZIAŁOWCEM PLASMASTAR, KTÓRY MIEŚCIŁ SIĘ W MIEJSCOWOŚCI KUNÍN. TAM TEŻ URUCHOMIONO KOLEJNĄ PRODUKCJĘ CZĘŚCI DO SPAWANIA MIG A PÓŹNIEJ CZĘŚCI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO. THERMACUT ROZPOCZĄŁ SPRZEDAŻ WŁASNYCH PRODUKTÓW NA CZESKIM RYNKU PRZEZ DZIAŁ SPRZEDAŻY W MIEJSCOWOŚCI KUNIN.



ZAŁOŻENIE PIERWSZEJ FILII - THERMACUT SLOVAKIA, S.R.O. W MIEJSCOWOŚCI KOMJATICE. ZAŁOŻENIE CENTRÓW SPRZEDAŻY W PRADZE I BOUZOVIE.



ZAŁOŻENIE FILII THERMACUT-POLAND SP. Z O.O. W MIEŚCIE GRANICZNYM CIESZYN. THERMACUT, S.R.O. ZAKUPIŁ BUDYNEK W STREFIE PRZEMYSŁOWEJ W KUNOVICACH GDZIE PO PRZEPWADZONYM REMONCIE PRZENIESIONO BIURA I CENTRUM DYSTRYBUCJI.



NOWYM GŁÓWNYM WŁAŚCICIELEM ZOSTAŁ STK GESSELLSCHAFT FÜR SCHWEISSTECHNIK MBH, KTÓRY W 100% NALEŻAŁ DO GRUPY IBG. ZAŁOŻENIE FILII NA WĘGRZECH THERMACUT HUNGARIA, KFT. W MIEŚCIE GRANICZNYM ESZTERGOM.



ZAKUP I REKONSTRUKCJA KOMPLEKSU PRODUKCYJNEGO W MIEJSCOWOŚCI UHERSKÉ HRADIŠTĚ DO SKONSOLIDOWANEJ DZIAŁALNOŚCI PRODUKCYJNEJ, INŻYNIERYJNEJ I LOGISTYCZNEJ W JEDNYM MIEJSCU. ZAŁOŻENIE CZWARTEJ FILII W RUMUNII W MIEJSCOWOŚCI TARGU-MURES.



KONTYNUACJA REKONSTRUKCJI SIEDZIBY W MIEJSCOWOŚCI UHERSKÉ HRADIŠTĚ - MAŘATICE I KOŃCEM ROKU PRZENIESIENIE BIUR I CENTRUM DYSTRYBUCJI DO NOWYCH BUDYNKÓW.



STK GESSELLSCHAFT FÜR SCHWEISSTECHNIK MBH STAŁ SIĘ 100% WŁAŚCICIELEM THERMACUT, S.R.O. PAN LUDĚK KOLAŘIK ZOSTAŁ NOWYM GŁÓWNYM DYREKTOREM ZARZĄDZAJĄCYM FIRMY.



POWSTANIE NOWEJ HALI MONTAŻOWEJ I ROZPOCZĘCIE PRODUKCJI PRZEWODÓW I KOMPLETNYCH PALNIKÓW DO CIĘCIA PLAZMOWEGO I SPAWANIA MIG/TIG. ZAŁOŻENIE ODDZIAŁU SPRZEDAŻY I MAGAZYNU W NIEMCZECH THERMACUT GMBH W MIEJSCOWOŚCI WILNSDORF.



PRODUKCJA ZOSTAŁA PRZENIESIONĄ Z MIEJSCOWOŚCI KUNÍN DO MIEJSCOWOŚCI UHERSKÉ HRADIŠTĚ. DZIAŁ SPRZEDAŻY PRZENIESIONO DO ZREKONSTRUOWANEGO BUDYNKU W KUNÍNIE.



ZMIANA WIZERUNKOWA FIRMY POPRZEZ WPROWADZENIE NOWEGO LOGO GRUPY. PAN ANDREAS BÖCKLING ZOSTAŁ DRUGIM DYREKTOREM ZARZĄDZAJĄCYM FIRMY THERMACUT, S.R.O. WE WRZEŚNIU ZAŁOŻONO FILIĘ W CHORWACJI THERMACUT HRVATSKA D.O.O. W MIEJSCOWOŚCI SENJ.



ROZPOCZĘCIE PRODUKCJI KOŃCÓWEK PRĄDOWYCH DO MIG. ZAŁOŻENIE DWÓCH KOLEJNYCH FILII: THERMACUT MEXICO, S.A. DE C.V. W AGUASCALIENTES I THERMACUT UK LTD. W CHESHIRE. WPROWADZENIE NOWEJ ZAAWANSOWANEJ LINII CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH POD NAZWĄ EX-TRAFIRE®.



BUDOWA NOWEJ DUŻEJ HALI. REKONSTRUKCJA I RELOKACJA FILII I MAGAZYNU W AMERYCE PÓŁNOCCYJ THERMACUT, INC DO NOWEJ WIĘKSZEJ SIEDZIBY. ZAŁOŻENIE FILII W BRAZYLII THERMACUT DO BRASÍL.



W LUTYM ZAKOŃCZONO REKONSTRUKCJĘ BUDYNKU SIEDZIBY GŁÓWNEJ. ZAŁOŻENIE DWÓCH DODATKOWYCH FILII: THERMACUT FRANCE W STRASBOURG I OOO „TERMAKAT” W MIEJSCOWOŚCI CHELYABINSK, ROSJA.



PRZYZNANIE CERYFIKATU ISO 9001-2001. KLUCZOWE OBNIŻENIE ZLECEŃ WYWOŁANE GLOBALNYM KRYZYSEM GOSPODARCZYM. POCZĄTEK WSPÓŁPRACY Z ABICOR BINZEL TECHNOWELD PVT LTD INDIA.



SILNY WZROST OBROTÓW SPOWODOWANY OŻYWIENIEM ŚWIATOWEJ GOSPODARKI. RELOKACJA LABORATORIUM CIĘCIA PLAZMOWEGO DO NOWEGO OBIEKTU.



PAN LOUKOTA I PAN SLÁDEK ZOSTALI NOWYMI DYREKTORAMI ZARZĄDZAJĄCYMI FIRMĄ THERMACUT, S.R.O. RAZEM Z PANEM BÖCKLING. BUDOWA NOWYCH HAL PRODUKCYJNYCH. ROZPOCZĘCIE WSPÓŁPRACY Z BINZEL KAYNAK TEKNIK TURKEY.



DZIAŁALNOŚĆ ROZPOCZĘŁA FILIA W CHINACH W JIANGSU CHANGZHOU TCN WELDING & CUTTING EQUIPMENT CO., LTD. ROZPOCZĘCIE AKTYWNEJ SPRZEDAŻY ELEKTROD SILVER PRO. THERMACUT, S.R.O. ŚWIĘTOWAŁ 20-LECIE DZIAŁALNOŚCI.



SFINALIZOWANE ZOSTAŁO PRZEJĘCIE, SPECJALIZUJĄCEJ SIĘ W CZĘŚCIACH DO LASERA, FIRMY HOLMA® AG. ROZPOCZĘCIE PRODUKCJI CZĘŚCI DO CIĘCIA LASEREM. WPROWADZENIE WŁASNEJ LINII URZĄDZEŃ PLAZMOWYCH EX-TRAFIRE® Z PALNIKAMI WŁASNEGO PROJEKTU FHT-EX®. ZAŁOŻENIE FILII TERMAKAT UKRAÏNA.



ROZPOCZĘCIE WSPÓŁPRACY HANDLOWEJ Z FIRMĄ ABICOR BINZEL W AUSTRALII, NA BIAŁORUSI, ZJEDNOCZONYCH EMIRATACH ARABSKICH I WIELKIEJ BRYTANII. PRODUKCJA DLA ABICOR BINZEL ORAZ SPECJALNA LINIA PRODUKCYJNA ZOSTAŁY PRZENIESIONE DO NOWYCH BUDYNKÓW.



ROZPOCZĘCIE PRODUKCJI PALNIKÓW I DYSZ DO MIG-U DLA NASZEJ SIOSTRZANEJ FIRMY ALEXANDER BINZEL. WPROWADZENIE NOWEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI Z UŻYCIEM MASZYN MULTI-SPINDLE. WPROWADZENIE MARKI SMART SOLUTION.



ZAŁOŻENIE TMT (SHANGHAI) CUTTING AND WELDING EQUIPMENT CO. LTD., CHINA. ROZPOCZĘCIE WSPÓŁPRACY Z ABICOR BINZEL AZJA CENTRALNA, KAZACHSTAN.



PREZENTACJA NASZEJ WŁASNEJ LINII SYSTEMÓW PRZECINAREK PLAZMOWYCH EX-TRAFIRE®HD NA TARGACH SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2017. WPROWADZENIE DO UŻYTKU DRUGIEJ WIELOWRZECIONOWEJ MASZYN Y INDEX.



POCZĄTEK DZIAŁAŃ SPRZEDAŻY W ZAKRESIE EX-TRABEAM®. URUCHOMIENIE NASZEJ PIERWSZEJ W PEŁNI AUTOMATYCZNEJ MASZYNY WIELOZADANIOWEJ "ADAM". ZAKUP MASZYNY DLA PRZYSZŁEGO WZROSTU PRODUKCJI/WYDAJNOŚCI LOGISTYCZNEJ. ZAŁOŻENIE TMT JAPAN LTD.



ROZPOCZĘCIE SPRZEDAŻY EX-TRACK® (PRZENOŚNEGO SYSTEMU DO CIĘCIA PLAZMOWEGO I GAZOWEGO) ORAZ EX-TRAFLEAME® (PALNIKA DO CIĘCIA PROZOWENTA). PRZEJĘCIE PRZEZ GRUPĘ IBG FIRMY HERR (GAZOWECY FILTRÓW PRZEMYSŁOWYCH I STOŁÓW DO CIĘCIA). ZAKUP ROBOTA „EVA”.

